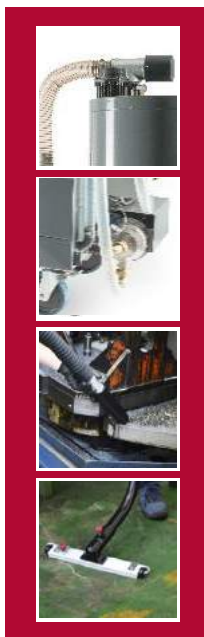




DETTAGLI



Il nuovo Tecnoil 600 è un aspiratore con turbina trifase e una grande capacità di raccolta liquidi, progettato per semplificare l'aspirazione e separazione dei trucioli e lubrificanti nell'industria meccanica, specialmente in applicazioni pesanti e continuative. L'aspiratore può recuperare e filtrare oltre a 600 litri di olio misto a truciolo e può scaricare gli oli filtrati con pompa da 300 lt/min. E' dotato di contenitore a sgancio integrato con cestello grigliato per filtrazione trucioli.


TIPO DI SPORCO:

Olio

Caratteristiche tecniche

	u.m.	Tecnoil 600
Alimentazione	V/Hz	400/50
Potenza	Kw	11
Depressione max/in continuo	mmH ² O	6.000/5.400
Portata aria	m ³ /h	480
Capacità contenitore liquidi	lt	610
Capacità contenitore solidi	lt	75
Diametro aspirazione	mm	60
Livello sonoro	dB(A)	78
Dimensioni	cm	195x72x195
Scarico dei liquidi	-	Pompa
Peso	kg	405


 Via Trieste, 14
 24046 OSIO SOTTO (BG)
 T +39 035 4876054
 F +39 035 4823958


 Via dei Ponticelli
 25014 CASTENEDOLO (BS)
 T +39 030 2732674


 Via De Gasperi, 120
 20017 MAZZO DI RHO (MI)
 T +39 02 93904406

Numero Verde
800-480110



CARATTERISTICHE TECNICHE

Una sola macchina per aspirare, separare e riutilizzare o smaltire l'olio misto a trucioli metallici

Turbina 11KW soffiante a canale laterale trifase, idonea per servizio continuativo

Costruzione 100% acciaio

Telaio predisposto per sollevamento con carrello elevatore
Scarico rapido dei liquidi attraverso pompa indipendente con una portata di 300lt/min

Sistema di abbattimento nebbie oleose e altri liquidi nebulizzati, garantito dal filtro Superweb 3D in polipropilene a doppio strato

Ruote e guarnizioni specifiche resistenti all'olio

Bocchettone di aspirazione rotante per facilitare l'uso del tubo flessibile di aspirazione

UNITA' ASPIRANTE

L'aspiratore è dotato di un'unità di aspirazione del tipo soffiante a canale laterale, con la ventola calettata direttamente sull'albero motore: l'assenza di sistemi di trasmissione lo rende ideale per il servizio continuativo (anche 24 ore al giorno), permettendo di raggiungere un'alta depressione, senza bisogno di alcuna manutenzione.

UNITA' DI FILTRAZIONE / SEPARAZIONE

Il materiale solido aspirato (trucioli) viene raccolto in un contenitore a sgancio integrato con cestello grigliato (75 litri di capacità) è montato su ruote ed è inforcabile con muletto. L'olio pulito viene poi raccolto nel contenitore principale (610 litri di capacità), finché non viene riempito e un sensore di pressione rileva il livello di liquido nel contenitore, spegnendo i motori automaticamente quando è pieno. Una potente pompa elettrica ad alimentazione indipendente è protetta da un carter in acciaio e permette di smaltire rapidamente il liquido aspirato anche a grandi distanze.

L'unità aspirante è protetta da un filtro composto da un doppio strato di polipropilene con una struttura disegnata per intrappolare eventuali nebbie oleose o altre particelle in sospensione.

UNITA' DI RACCOLTA / REIMMISSIONE LIQUIDI

Una volta terminato il ciclo di aspirazione, la pompa indipendente permette di scaricare il liquido aspirato, attraverso un tubo di scarico con pistola.

Un indicatore di livello esterno, costituito da un tubo trasparente in poliuretano, permette all'operatore di controllare costantemente il livello del liquido aspirato. L'aspiratore è montato su una solida struttura in acciaio, dotata di supporti per i tubi e equipaggiata con ruote antioleo e con freno.

 Via Trieste, 14
24046 OSIO SOTTO (BG)
T +39 035 4876054
F +39 035 4823958

 Via dei Ponticelli
25014 CASTENEDOLO (BS)
T +39 030 2732674

 Via De Gasperi, 120
20017 MAZZO DI RHO (MI)
T +39 02 93904406

Numero Verde
800-480110